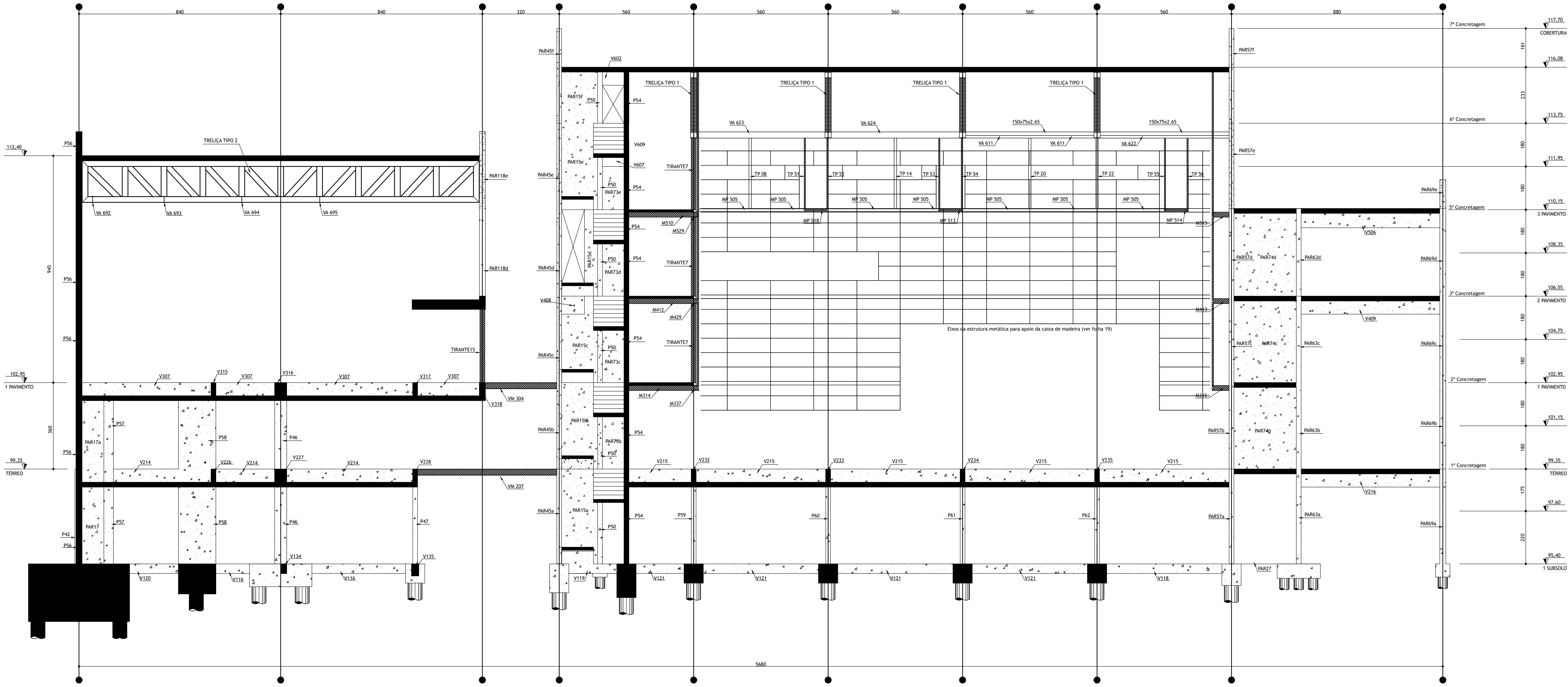
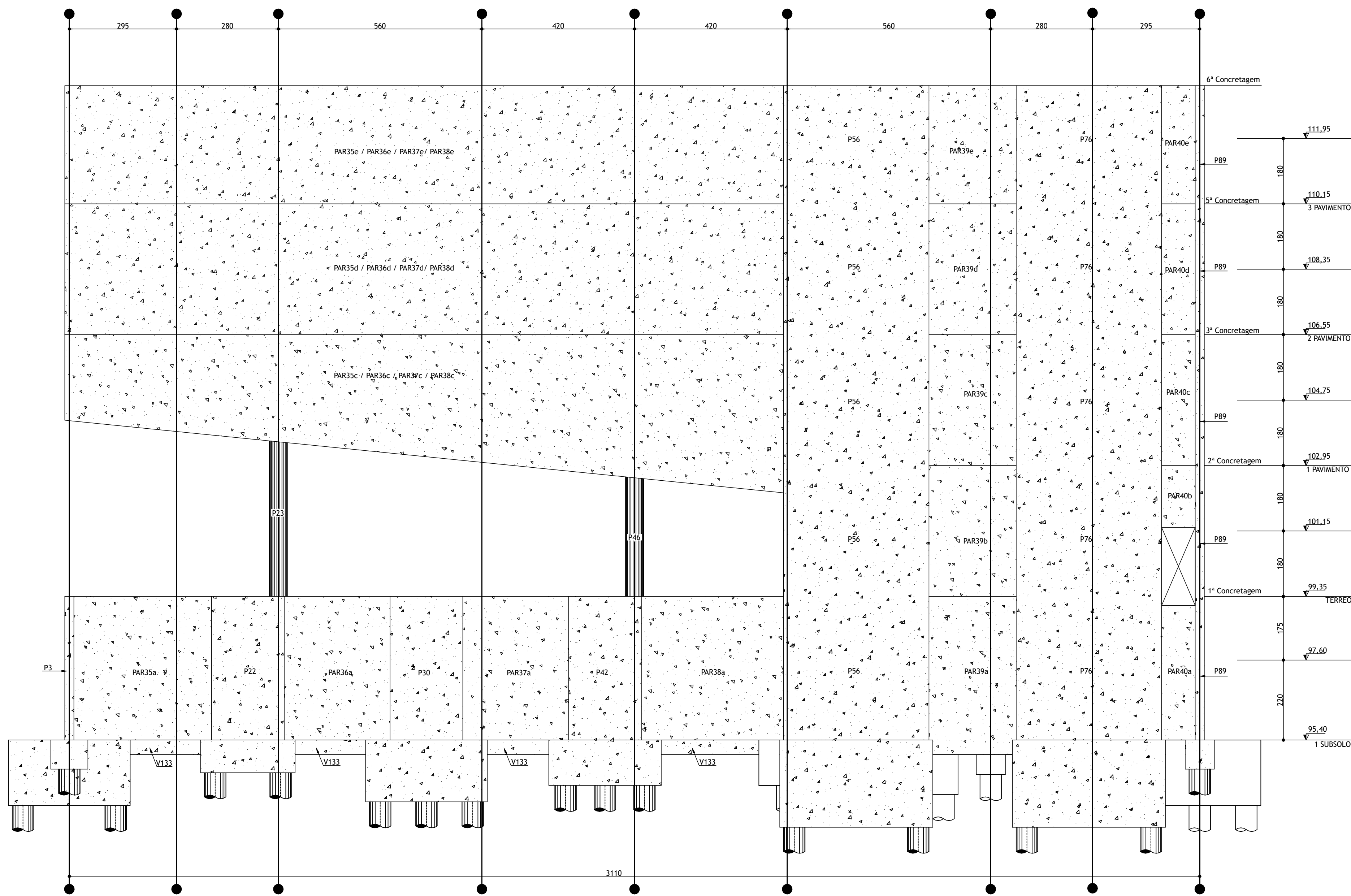


Corte A-A
escala 1:75



Corte B-B
escala 1:75



NOTAS DA ESTRUTURA DE CONCRETO:

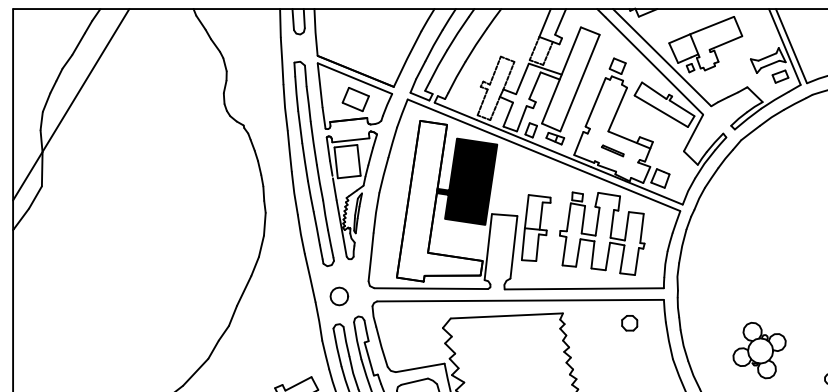
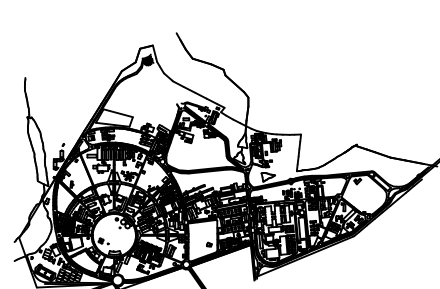
- * Concreto: fck = 30 MPa. p/ todas as peças, exceto fundações;
- * Medidas em "cm", níveis em "m", exceto onde indicado;
- * Antes da execução, conferir todas as medidas no local;
- * Cobrimentos:
 - Blocos 3,0 cm
 - Vigas Baldrame 2,0 cm
 - Vigas 2,0 cm
 - Placas 1,5 cm
 - Paredes 2,0 cm
- * Deverão ser utilizados distanciadores adequados de modo a garantir o cobrimento durante a concretagem;
- * Deverá ser feito controle tecnológico do concreto conforme NBR 12654 e NBR 12655;
- * Fator água-cimento a/c < 0,55 p/ fck = 30 MPa;
- * Utilizar concreto dosado em central, com diâmetro máximo do agregado gráúdo = 19,0mm (Brita 1); slump 5 +/- 1 para descarga convencional slump 8 +/- 1 para descarga em bomba
- * Prever lastro de concreto magro de 5cm sob todas as peças de concreto que ficarão em contato com o solo;
- * Este desenho estabelece as condições básicas de projeto, podendo sofrer alterações devido as reais condições de campo, observáveis durante a execução;
- * A referência das cotas de nível é a mesma do projeto de arquitetura.

PINTURA E TRATAMENTO CONTRA CORROSÃO:

A preparação das superfícies e a pintura de oficina e de campo devem estar de acordo com as prescrições do anexo "p" da norma NBR 8800/08. As partes de aço que transmitem esforços ao concreto por aderência não podem ser pintadas. As superfícies que vão se tornar inacessíveis após a fabricação, devem ser limpas e pintadas de acordo com as especificações de projeto, antes de se tornar inacessíveis é necessário que as extremidades de perfis com seção fechada sejam tampadas.

NOTAS DA ESTRUTURA METÁLICA:

- 1- Medidas em milímetros. (Exceto onde indicado contrário)
- 2- Confirmar medidas "in loco"
- 3- Materiais:
 - Cantoneiras: ASTM A36
 - ASTM A572 grau 50 (chapas e laminados)
 - Eletrodos: AWS E7018
 - Parafusos/Chumbadores: ASTM - A325N
- 4- Chumbadores de expansão e/ou químicos devem ter sua colocação controlada para atender as especificações do fabricante
- 5- As ligações, exceto onde indicado, devem ser dimensionadas para:
 - 100% Da capac da peça ao esforço de tração.
 - 100% Da capac da peça ao esforço de flexão.
 - 75% Da capacidade da peça ao esforço cortante.Levando-se em consideração todas as verificações prevista na NBR 8800/08.
- 6- Todas as medidas e ligações são de total responsabilidade do fabricante, bem como todo e qualquer ajuste necessário ao concreto e a exata locação da estrutura metálica.



REV.	DATA	VERSÃO INICIAL DO EXECUTIVO	DESCRIÇÃO DA REVISÃO
R00	09/10/2009	Versão Inicial do Executivo	

GRIFA ENGENHARIA R. Dr. Adolfo Gama, nº 141, 7º andar - Registro CEP: 06060-000, São Paulo, SP - Brasil Fone: (011) 3268-8811 - 3268-8873 www.grifaengenharia.com.br	NÚCLEO DE GERENCIAMENTO DE PROJETOS DE OBRAS Pró-Reitoria de Desenvolvimento Universitário UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS	CÓDIGO DA OBRA IA-Teatro
---	---	------------------------------------

grifa ENGENHARIA	PROJETO EXECUTIVO CORTE A-A E B-B	EST 009
----------------------------	---	--------------------------