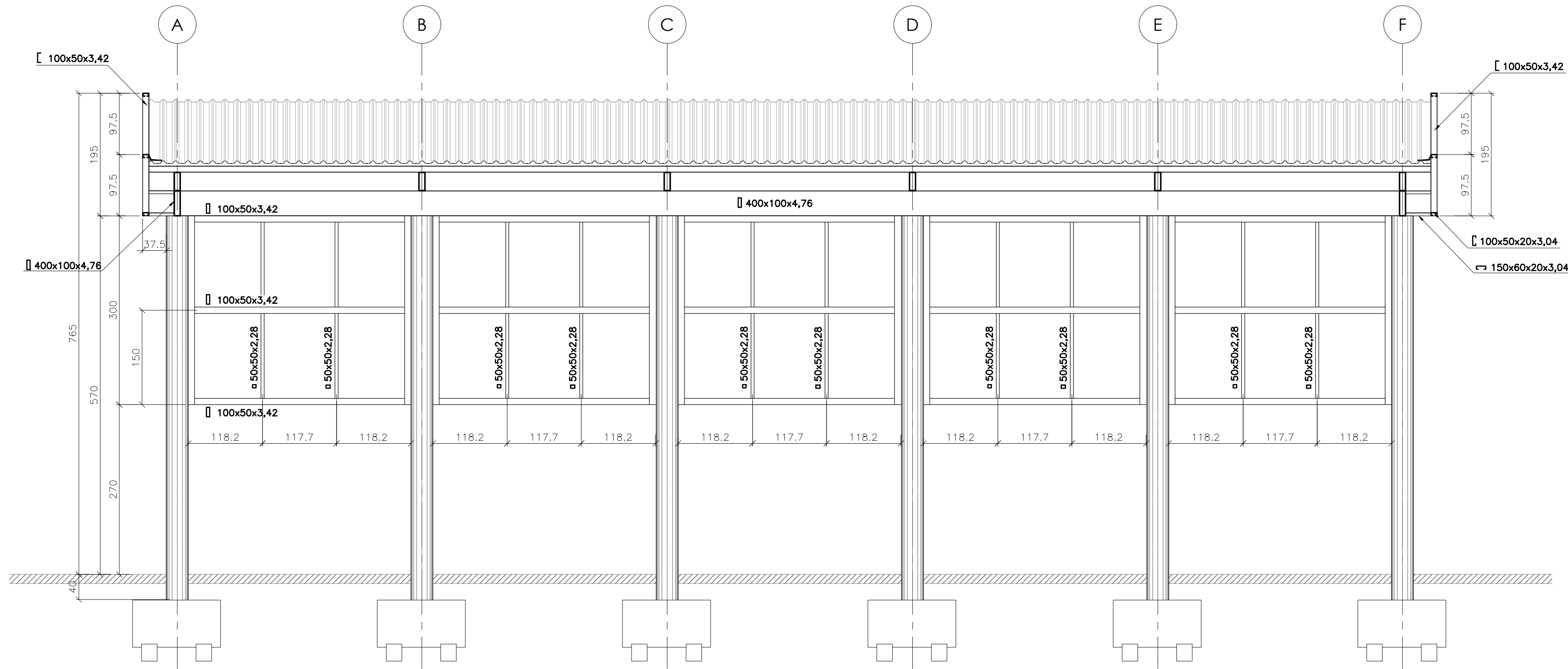
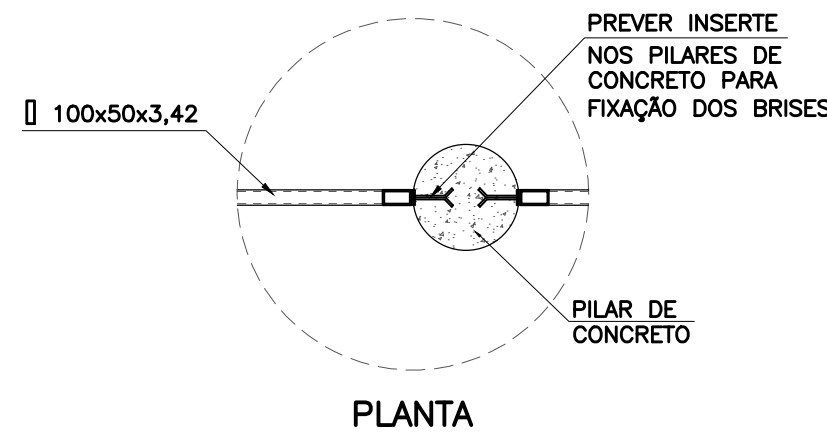
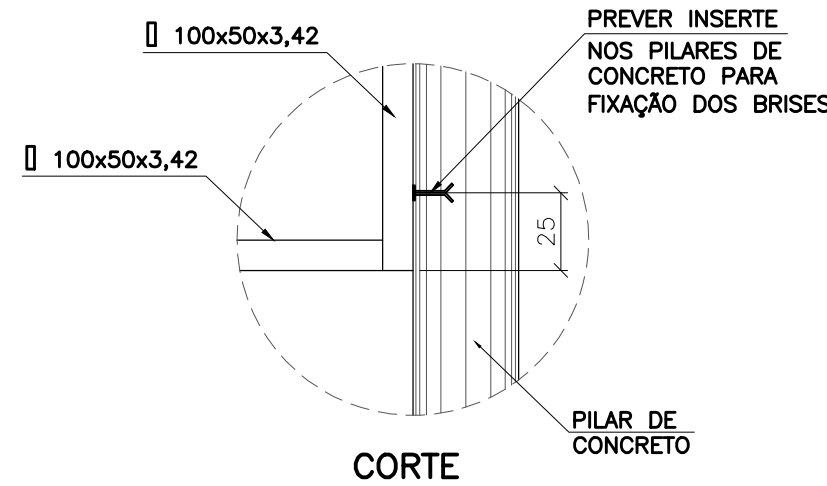


ESPECIFICAÇÕES

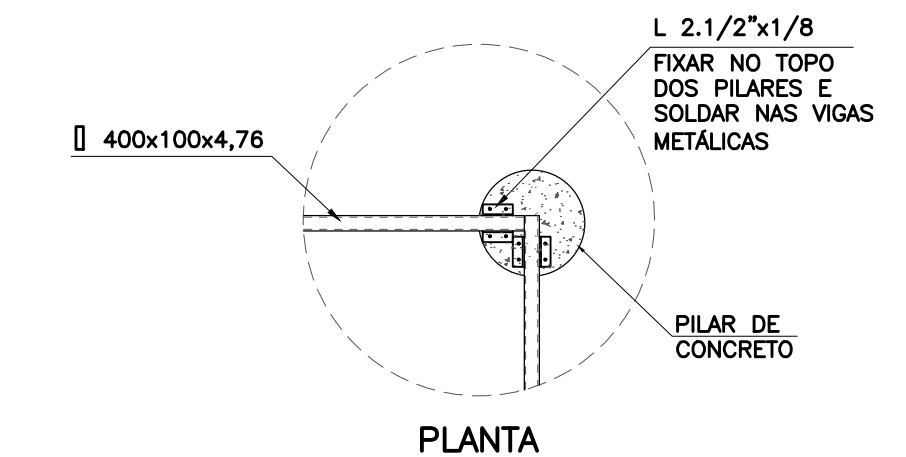
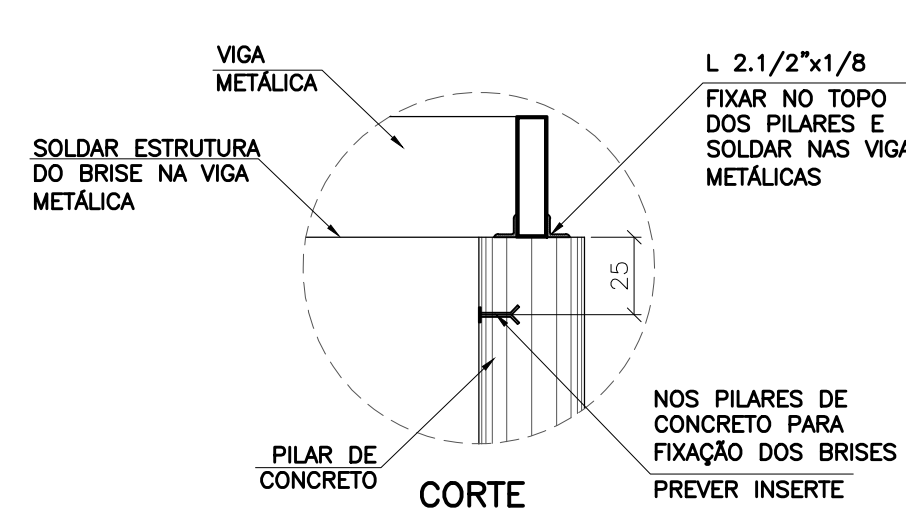
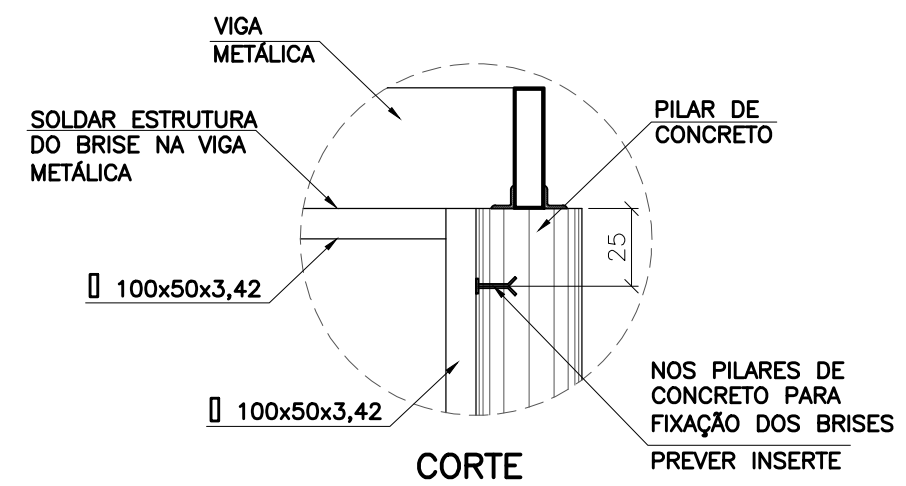
- 1 – PERFIS:
CHAPAS AÇO: SAC 250 OU SIMILAR (fy>250MPa & fu>400MPa);
PERFIS DOBRADOS: ASTM A-36 OU SIMILAR (fy>250MPa & fu>400MPa);
CHUMBADORES: SAE 1010/1020 OU SIMILAR (fy>180MPa & fu>330MPa).
- 2 – PARAFUSOS(PINOS) E PORCAS: ASTM-A325.
- 3 – SOLDAS: ELETRODOS AWS E70XX – COMPATIVEL COM O METAL BASE (RESISTENTE A CORROSÃO).
- 4 – TRATAMENTO ANTIOXIDANTE: JATEAMENTO DE AREIA, PADRÃO As 30 (METAL BRANCO) SEGUNDO NORMA SUECA SIS 5500.
- 5 – PINTURA:
a) 1 DEMÃO DE PRIMER A BASE DE EPÓXI, 50p DE ESPESSURA NA CAMADA SECA.
b) 1 DEMÃO DE TINTA INTERMEDIÁRIA, ESPESSURA DE 40p NA CAMADA SECA, COM INTERVALO MÍNIMO DE 18 HORAS PARA APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO, 2 DEMÃOS DE TINTA A BASE DE POLIURETANO ALIFÁTICO COM 30p DE ESPESSURA, NA CAMADA SECA, COR BRANCA COM INTERVALO DE APLICAÇÃO ENTRE UMA DEMÃO E OUTRA DE NO MÍNIMO 24 HORAS E NO MÁXIMO 48 HORAS.
- 6 – CARREGAMENTOS CONSIDERADOS:
a) PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA
b) CARGA PERMANENTE LUMINÁRIAS E OUTROS EQUIPAMENTOS = 10 kgf/m2
c) SOBRECARGA ACIDENTAL = 25 kgf/m2
e) PRESSÃO DINÂMICA DO VENTO NOS FECHAMENTOS LATERAIS = 60 kgf/m2
f) PRESSÃO DINÂMICA DO VENTO NA COBERTURA = 80 kgf/m2
- 7 – MEDIDAS EM CENTÍMETROS OU MILÍMETROS, ONDE INDICADO.
- 8 – O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ SEGUIR OS CRITÉRIOS DA NORMA ABNT NBR-8800 E COMPLETADA PELA AISC.
- 9 – VERIFICAR MEDIDAS EM OBRA E ADEQUAR ESTE PROJETO PARA ATENDER AS DIMENSÕES FINAIS, VERIFICANDO INTERFERÊNCIAS COM ESTRUTURAS EXISTENTES.
- 10 – OS MATERIAS EMPREGADOS NA FABRICAÇÃO DEVERÃO SER NOVOS E SEM EMENDAS, A NÃO SER AS ESPECIFICADAS EM PROJETO.



CORTE A
Escala 1:50



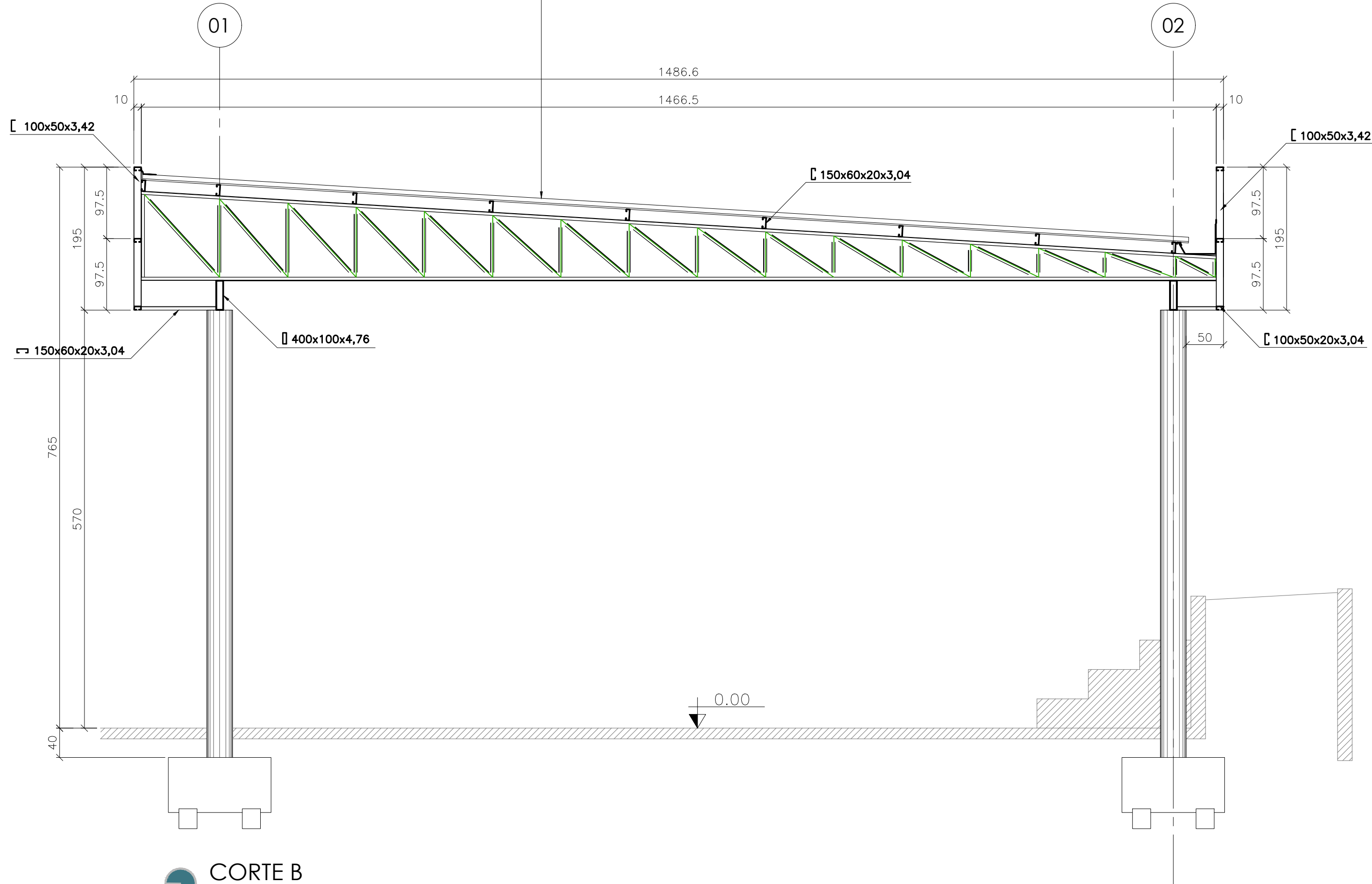
DETALHE FIXAÇÃO DO BRISE
Escala 1:50



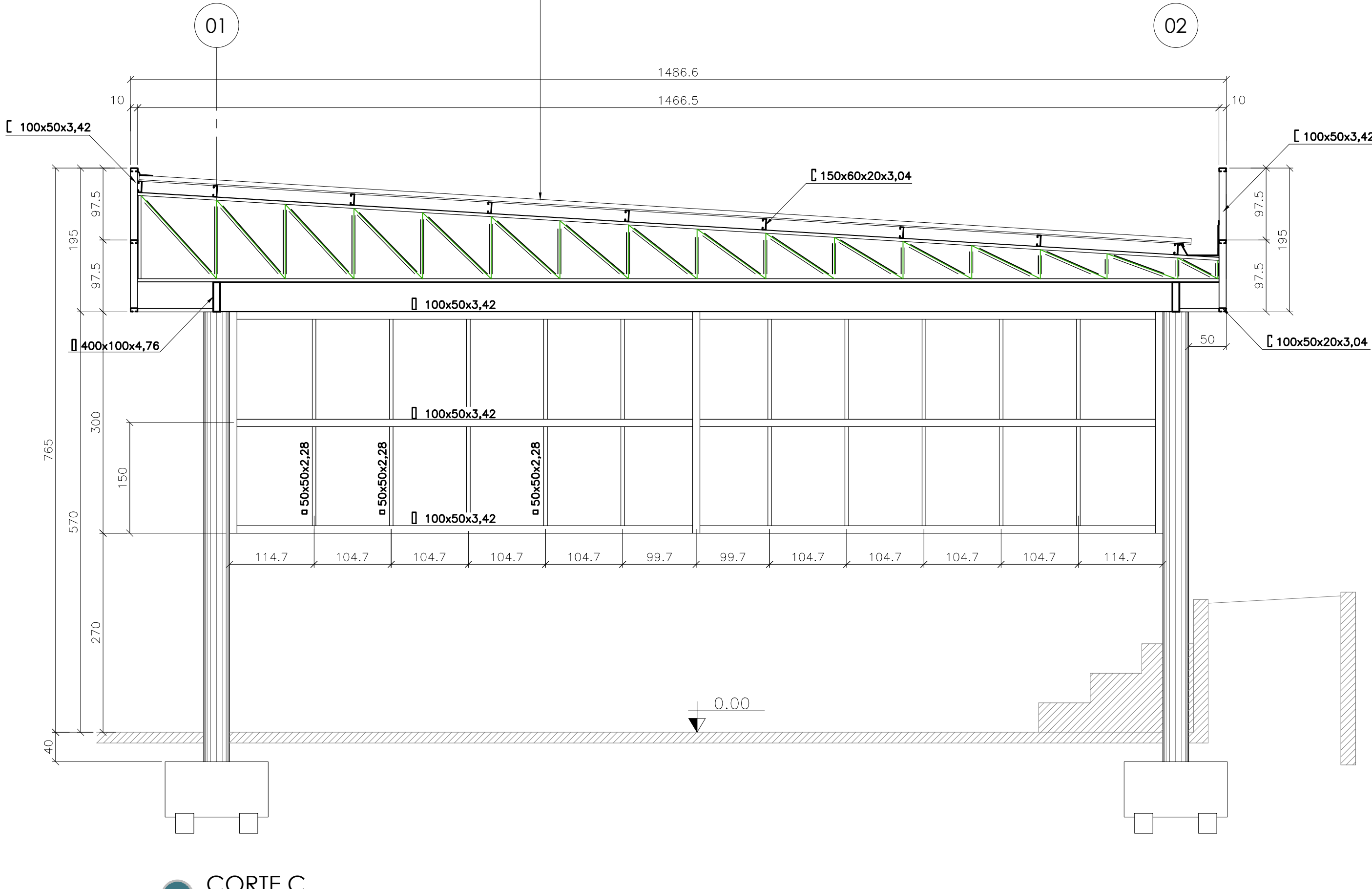
DETALHE FIXAÇÃO DAS VIGAS NO
TOPO DOS PILARES
Escala 1:50

Telha superior metálica trapezoidal LR
40 em aço galvanizado espessura =
0,50 mm, telha inferior metálica plana
em aço galvanizado espessura = 0,50
mm, sanduíche com isolante PU

Telha superior metálica trapezoidal LR
40 em aço galvanizado espessura =
0,50 mm, telha inferior metálica plana
em aço galvanizado espessura = 0,50
mm, sanduíche com isolante PU



CORTE B
Escala 1:50



CORTE C
Escala 1:50

ATENÇÃO
DURANTE A MANUTENÇÃO DA COBERTURA,
RECOMENDAMOS QUE SEJAM UTILIZADOS
EQUIPAMENTOS / ARTIFÍCIOS PARA A DISTRIBUIÇÃO
DE CARGA NAS TELHAS / TERÇAS, COMO POR
EXEMPLO TÁBUAS.

02	NOV/23	ALTERAÇÃO DA ESPESSURA DAS TELHAS PARA 0,50mm
01		
REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO DA REVISÃO
<div><div><div>ATENÇÃO</div><div>Aprovação do Projeto e da Obra</div><div>Coordenadora de Projetos e Obras</div><div>UNICAMP</div></div><div><div>COORDENADORIA DE PROJETOS E OBRAS</div><div>Pró-Reitoria de Desenvolvimento Universitário</div><div>CPO</div></div></div>		
UNIDADE: PRODECAD		CÓDIGO DA OBRA: CPO
OBRA: COBERTURA DA QUADRA		CobQuadProdecad
<div><div><div>graco</div><div>GRACO PROJETOS, EMPREENDIMENTOS E CONSTRUÇÃO S/C LTDA.</div><div>RUA PADRE TEIXEIRA, 1531 - CENTRO - SÃO CARLOS - SP</div><div>FONE / FAX: (16) 3372-2188 / 3307-7643</div><div>projetos@gracoarq.com.br - www.gracoarq.com.br</div></div></div>		
UNIDADE: PRODECAD		ARQUIVO: DWG
ENDEREÇO: Rua Carlos Chagas, 351, Cidade Universitária "Zelmaro Vaz", CEP 13083-878 UNICAMP/ CAMPUS: CIDADE UNIVERSITÁRIA "ZELMARO VAZ", CAMPINAS, SP		DGRH_EXL04_cortes
OBRA: COBERTURA DA QUADRA ETAPA: EXECUTIVO		REF: EST.
TÍTULO: CORTES		FOLHA: 04/05-R1
AUTOR (ES) PROJETO: ENG. WILSON JORGE MARGUES - CREA-17.0801-08/08		DESENO: DEOD
DESENVOLVIMENTO PROJETO: ENG. HELTON LUZ CAIAADO- CREA 5063786/06		ESCALA: 1/50
DATA: MAI/2015		