

SUMÁRIO

1.	OBJETIVOS	2
2.	COBERTURA METÁLICA - COMPLEMENTO	2
2.1	ESTRUTURA DA COBERTURA METÁLICA	2
2.1.1	PROJETO BÁSICO	2
2.1.2	DETALHAMENTO	2
2.1.3	MATERIAIS	3
2.1.4	CONEXÕES	3
2.1.5	CONEXÕES SOLDADAS	3
2.1.6	TABELA DE AÇO	3
3.	PLATAFORMA METÁLICA	4
3.1	ESTRUTURA DA PLATAFORMA METÁLICA	4
3.1.1	PROJETO BÁSICO	4
3.1.2	DETALHAMENTO	4
3.1.3	MATERIAIS	4
3.1.4	CONEXÕES	4
3.1.5	CONEXÕES SOLDADAS	4
3.1.6	TABELA DE AÇO	5
4.	FECHAMENTO DO SHAFT	5
4.1	ESTRUTURA DO FECHAMENTO DO SHAFT	5
4.1.1	PROJETO BÁSICO	5
4.1.2	DETALHAMENTO	5
4.1.3	MATERIAIS	5
4.1.4	CONEXÕES	6
4.1.5	TABELA DE AÇO	6

1. OBJETIVOS

As condições gerais da execução do projeto arquitetônico da edificação denominada Reforma do Barracão da Marcenaria - localizado à Rua Josué de Castro, 120, Cidade Universitária Zeferino Vaz – UNICAMP, Barão Geraldo - Campinas, SP, deverão obedecer ao memorial descritivo do projeto arquitetônico.

Os itens de demolição estão descritos em "Condições Gerais da Obra", no item "Demolições", parte integrante deste memorial descritivo.

O PROJETO EXECUTIVO É COMPOSTO POR PRANCHAS DE DESENHOS, MEMORIAL DESCRITIVO E PLANILHA DE CUSTOS, QUE DEVERÃO SER CONSULTADOS EM CONJUNTO. QUALQUER INFORMAÇÃO INDICADA EM UM DELES DEVERÁ SER APLICADA AOS DEMAIS.

Foi considerado que o edifício será construído em ambiente com classe de agressividade ambiental II, e o dimensionamento atende aos critérios das Normas Técnicas da ABNT, destacando-se:

NBR-8681 - Projeto e segurança nas estruturas – Procedimentos;
NBR-6120 - Cargas para o cálculo de estruturas de edificações;
NBR-6123 - Forças devidas ao vento em edificações;
NBR-8800 - Projeto e execução de estruturas de aço de edifícios;

O presente memorial deve ser trabalhado juntamente com o projeto arquitetônico no qual se baseia. Neste constam todas as informações relativas à implantação, cotas de nível, etc.

2. COBERTURA METÁLICA - COMPLEMENTO

2.1 ESTRUTURA DA COBERTURA METÁLICA

As estruturas em questão são os perfis para suporte do fechamento dos beirais a serem executadas como complemento da estrutura metálica existente. Serão compostas por perfis retangulares ou quadrados fixados ou conectados nos perfis dos pilares ou treliças da cobertura existentes.

As peças serão de chapas dobradas e suas dimensões estão indicadas em projeto e em detalhes específicos.

As ligações serão parafusadas na estrutura principal e soldadas nos elementos de apoio e estrutura secundária.

O projeto e a execução da estrutura metálica deverão seguir as prescrições contidas no projeto arquitetônico, sendo este de inteira responsabilidade da empresa contratada para a sua execução.

A estrutura receberá de fabricação uma demão de fundo anticorrosivo e uma demão de esmalte sintético na cor branco. Após a execução da sua montagem a estrutura receberá uma pintura de acabamento e arremate em mais duas demãos de esmalte sintético na cor branco.

2.1.1 PROJETO BÁSICO

É fornecido projeto básico com a definição da geometria, seção dos elementos e detalhes básicos das principais ligações.

2.1.2 DETALHAMENTO

O detalhamento das ligações e dimensionamento final de chapas de nó, soldas e parafusos, bem como a traçagem para fabricação, ficam a cargo do fabricante da estrutura de suporte da cobertura e das escadas metálicas internas e elevadores.

2.1.3 MATERIAIS

Os materiais a serem utilizados na fabricação dos perfis, chapas dobradas e chapas de ligação são:

- Aço tipo ASTM – A36
- Parafusos: ASTM – A325 tipo 3 grau A – zincados por imersão a quente
- Soldas: eletrodo classe 70(AWS)-XX;

Todas as peças deverão passar por tratamento da superfície com jateamento abrasivo padrão As 2.1/2 – Metal quase branco;

Revestimentos anticorrosivos com aplicação de poliuretano alifático branco, com película de 250 µm.

Todos os materiais deverão ser de primeira qualidade, nunca utilizados anteriormente e apresentar certificados que comprovem a sua especificação e procedência. Na falta destes certificados serão exigidos ensaios para determinação das características químicas e mecânicas do material.

2.1.4 CONEXÕES

Todas as conexões de montagem (na obra ou por necessidade de transporte) deverão ser parafusadas, a menos que especificado em contrário nos desenhos de projeto.

2.1.5 CONEXÕES SOLDADAS

Todas as soldas deverão obedecer às especificações "Welding in Building Construction – AWS D1.0", da American Welding Society (AWS).

O fabricante deverá indicar nos Desenhos de detalhes de fabricação, a localização, o tipo, as dimensões e o comprimento de todas as soldas. Nenhuma solda de filete deverá ter lado inferior a 5mm, a menos que não seja estrutural, ou devidamente justificada (por ex: função da espessura da chapa).

2.1.6 TABELA DE AÇO

FECHAMENTO DO TELHADO				
ITEM	DESCRIÇÃO	COMP. (m)	PESO (kg/m)	TOTAL (kg)
1	Cx 100x100x3,04mm	57,2	9,96	569,71
2	Cx 100x50x3,04mm	347,6	6,48	2252,45
3	Cx 50x50x3,04mm	132	4,48	591,36
4	L 1 x 1/8"	907,6	1,5	1361,40
5	CHAPAS E PARAFUSOS	20%		436,39
		PESO TOTAL		5211,31

3. PLATAFORMA METÁLICA

3.1 ESTRUTURA DA PLATAFORMA METÁLICA

As estruturas em questão são os perfis para suporte dos painéis tipo madwall, em plataforma metálica para apoio de máquinas condensadoras. Serão compostas por perfis tipo U e L apoiados ou fixados sobre parede a ser executada ou parede existente de acordo com o projeto arquitetônico.

As peças serão de chapas dobradas e ou laminadas e suas dimensões estão indicadas em projeto e em detalhes específicos.

As ligações serão parafusadas na estrutura principal e soldadas nos elementos de apoio e estrutura secundária.

O projeto e a execução da estrutura metálica deverão seguir as prescrições contidas no projeto arquitetônico, sendo este de inteira responsabilidade da empresa contratada para a sua execução.

A estrutura receberá de fabricação uma demão de fundo anticorrosivo e uma demão de esmalte sintético na cor branco. Após a execução da sua montagem a estrutura receberá uma pintura de acabamento e arremate em mais duas demãos de esmalte sintético na cor branco.

3.1.1 PROJETO BÁSICO

É fornecido projeto básico com a definição da geometria, seção dos elementos e detalhes básicos das principais ligações.

3.1.2 DETALHAMENTO

O detalhamento das ligações e dimensionamento final de chapas de nó, soldas e parafusos, bem como a traçagem para fabricação, ficam a cargo do fabricante da estrutura de suporte da cobertura e das escadas metálicas internas e elevadores.

3.1.3 MATERIAIS

Os materiais a serem utilizados na fabricação dos perfis, chapas dobradas e chapas de ligação são:

- Aço tipo ASTM – A36
- Parafusos: ASTM – A325 tipo 3 grau A – zincados por imersão a quente
- Soldas: eletrodo classe 70(AWS)-XX;

Todas as peças deverão passar por tratamento da superfície com jateamento abrasivo padrão As 2.1/2 – Metal quase branco;

Revestimentos anticorrosivos com aplicação de poliuretano alifático branco, com película de 250 µm.

Todos os materiais deverão ser de primeira qualidade, nunca utilizados anteriormente e apresentar certificados que comprovem a sua especificação e procedência. Na falta destes certificados serão exigidos ensaios para determinação das características químicas e mecânicas do material.

3.1.4 CONEXÕES

Todas as conexões de montagem (na obra ou por necessidade de transporte) deverão ser parafusadas, a menos que especificado em contrário nos desenhos de projeto.

3.1.5 CONEXÕES SOLDADAS

Todas as soldas deverão obedecer às especificações "Welding in Building Construction – AWS D1.0", da American Welding Society (AWS).

O fabricante deverá indicar nos Desenhos de detalhes de fabricação, a localização, o tipo, as dimensões e o comprimento de todas as soldas. Nenhuma

solda de filete deverá ter lado inferior a 5mm, a menos que não seja estrutural, ou devidamente justificada (por ex: função da espessura da chapa).

3.1.6 TABELA DE AÇO

PLATAFORMA METÁLICA				
ITEM	DESCRIÇÃO	COMP. (m)	PESO (kg/m)	TOTAL (kg)
1	CR150x50x17x3,04mm	59,246	6,83	404,65
2	CHAPAS E PARAFUSOS	20%		44,14
		PESO TOTAL		448,79

4. FECHAMENTO DO SHAFT

4.1 ESTRUTURA DO FECHAMENTO DO SHAFT

As estruturas em questão são os perfis para suporte dos painéis tipo drywall afim de vedar as laterais do shaft. Serão compostas por perfis tipo L apoiados ou fixados sobre parede/laje a ser executada ou existente de acordo com o projeto arquitetônico.

As peças serão de chapas laminadas e suas dimensões estão indicadas em projeto e em detalhes específicos.

As ligações serão parafusadas em sua maioria.

O projeto e a execução da estrutura metálica deverão seguir as prescrições contidas no projeto arquitetônico, sendo este de inteira responsabilidade da empresa contratada para a sua execução.

A estrutura receberá de fabricação uma demão de fundo anticorrosivo e uma demão de esmalte sintético na cor branco. Após a execução da sua montagem a estrutura receberá uma pintura de acabamento e arremate em mais duas demãos de esmalte sintético na cor branco.

4.1.1 PROJETO BÁSICO

É fornecido projeto básico com a definição da geometria, seção dos elementos e detalhes básicos das principais ligações.

4.1.2 DETALHAMENTO

O detalhamento das ligações e dimensionamento final de chapas de nó, soldas e parafusos, bem como a traçagem para fabricação, ficam a cargo do fabricante da estrutura de suporte da cobertura e das escadas metálicas internas e elevadores.

4.1.3 MATERIAIS

Os materiais a serem utilizados na fabricação dos perfis, chapas dobradas e chapas de ligação são:

- Aço tipo ASTM – A36

- Parafusos: ASTM – A325 tipo 3 grau A – zincados por imersão a quente

Todas as peças deverão passar por tratamento da superfície com jateamento abrasivo padrão As 2.1/2 – Metal quase branco;

Revestimentos anticorrosivos com aplicação de poliuretano alifático branco, com película de 250 µm.

Todos os materiais deverão ser de primeira qualidade, nunca utilizados anteriormente e apresentar certificados que comprovem a sua especificação e procedência. Na falta destes certificados serão exigidos ensaios para determinação das características químicas e mecânicas do material.

4.1.4 CONEXÕES

Todas as conexões de montagem (na obra ou por necessidade de transporte) deverão ser parafusadas, a menos que especificado em contrário nos desenhos de projeto.

4.1.5 TABELA DE AÇO

FECHAMENTO DO SHAFT				
ITEM	DESCRIÇÃO	COMP. (m)	PESO (kg/m)	TOTAL (kg)
1	L 1 x 1/4"	17,16	6,83	117,20
2	CHAPAS E PARAFUSOS	20%		11,72
		PESO TOTAL		128,92

Data de entrega: Janeiro de 2016

Eng. Wilson Jorge Marques
CREA nº: 0601496930