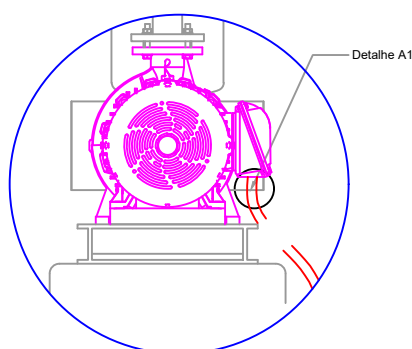


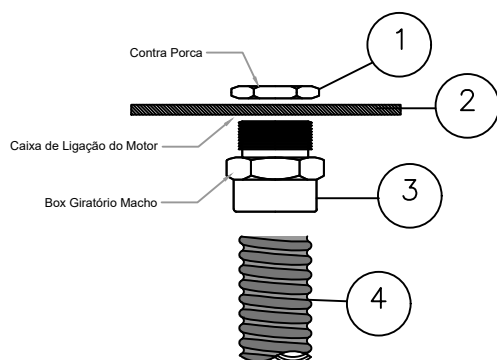
DETALHE - Conexão do Eletroduto ao Motor

Detalhe A



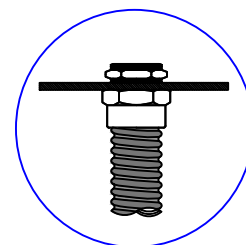
Detalhe Conexão com Motor

Detalhe A1



Detalhe Conexão com Motor

Detalhe B



Detalhe de Montagem

NOTAS:

1- Os Eletrodutos deverão ser fornecidos nas configurações: Fabricado em espiral com fita de aço zincado e revestido externamente com PVC extrudado, (maior resistência ao esmagamento e melhor isolamento elétrica).

2- A montagem do conector Box Giratório é feita sobre a capa plástica, rosqueando no sentido horário. Os filetes de rosca dente serra cravados no plástico, fica garantido uma vedação contra pó ou umidade.

3- A Contra porca é utilizada na parte interior da caixa de ligação elétrica do motor, possibilitando a fixação do conector box giratório.

MATERIAL	
POS.	DESCRIÇÃO
1	CONTRA PORCA P/ CONECTOR MACHO GIRATÓRIO Ø 1.1/2" - Rosca BSP
2	CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR
3	CONECTOR MACHO GIRATÓRIO Ø 1.1/2" - Alumínio - Rosca BSP
4	ELETRODUTO FLEXÍVEL SEAL TUBO Ø 1.1/2" C/ CAPA DE PVC PRETO

REVISÃO	DESCRIÇÃO	DATA	EXECUTADO	VERIFICADO	APROVADO
00	Emissão Inicial	28/03/2019	Eduardo Richieri	Luciano Novaes	Luciano Novaes



[16] 9.8134.0993 | [16] 3419.0906
adm@novaes.eng.br | comercial@novaes.eng.br
engenharia@novaes.eng.br | Rua São Joaquim, 550
São Carlos /SP| www.novaes.eng.br

Eng. Projetista: Eduardo Fernandes Richieri
CREA/SP: 5069123636 ART: 28027230190373364

solicitante: **Unicamp**

Localidade: Reservatório Charutão - Campinas/SP

Nº Projeto: EL-10

Reservatório Charutão - Desenho Elétrico
Infraestrutura Elétrica - Detalhe do Seal Tubo ao Motor

Desenhista: Paula Fernandes Marcon
Escala: S/Escalas

Arquivo: Revisão 00

folha
01/01

Data 1ª Emissão
28/03/2019

Nº Des.:10

Data
Mar. | 2019