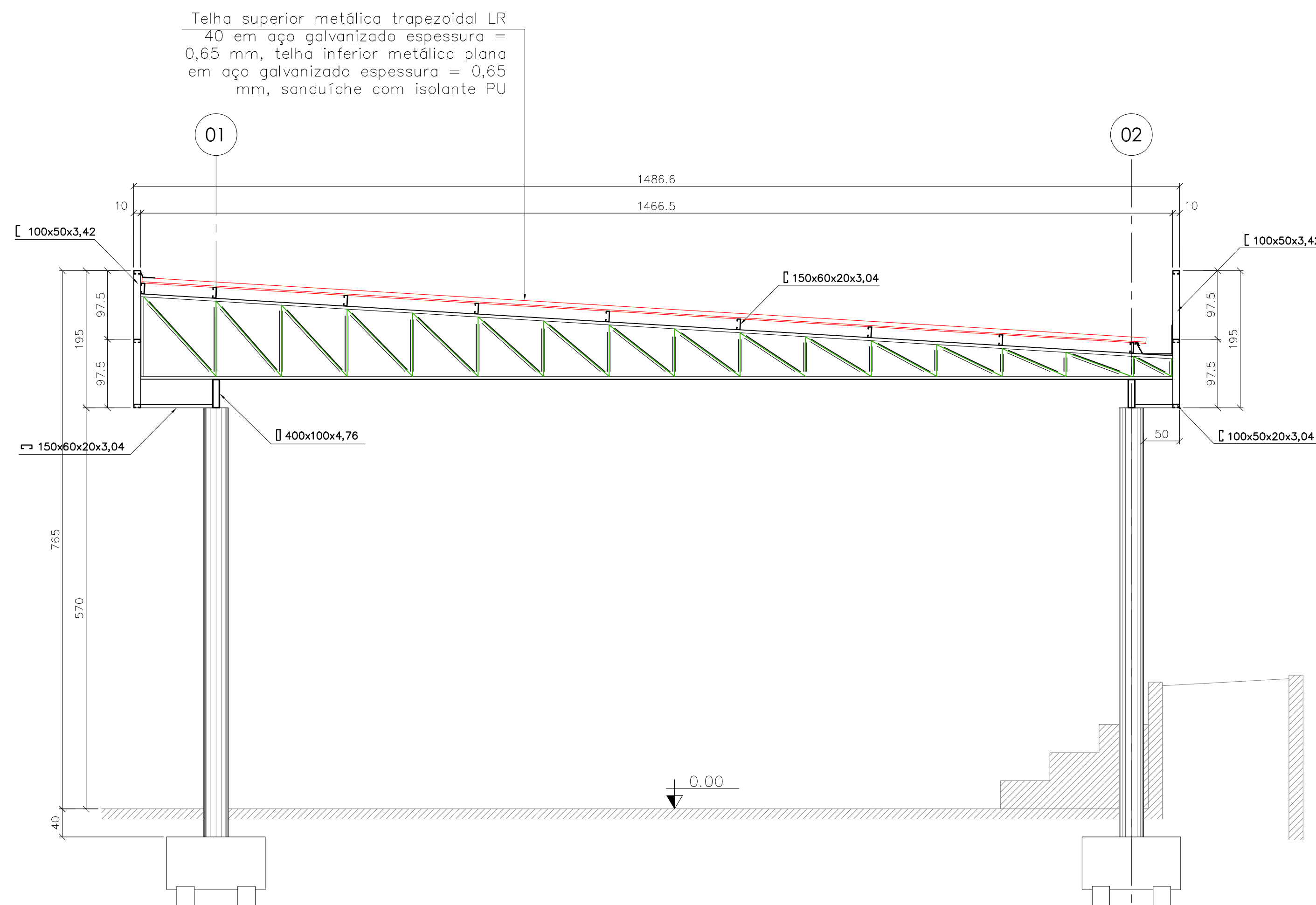
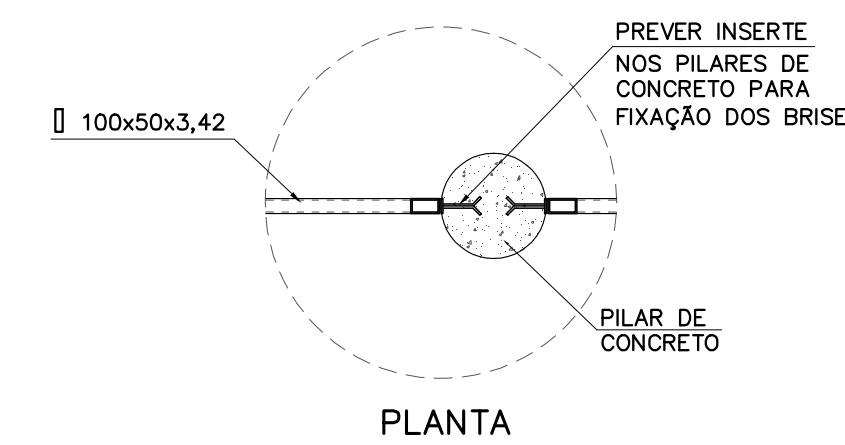
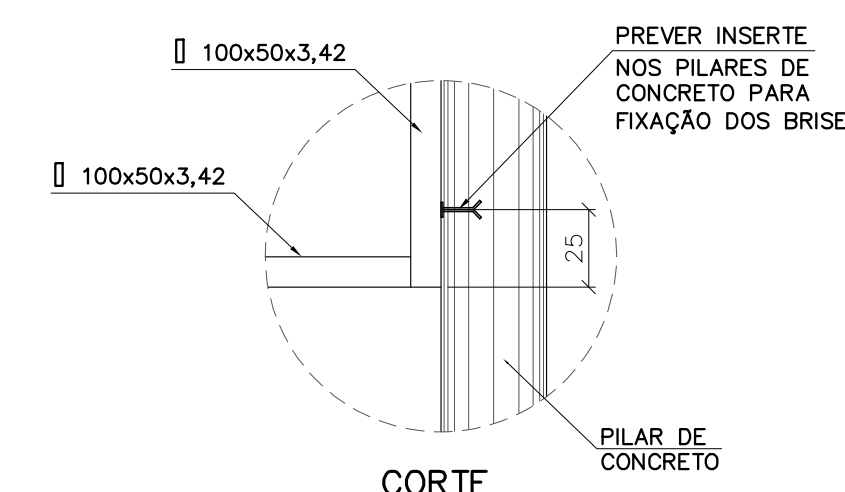


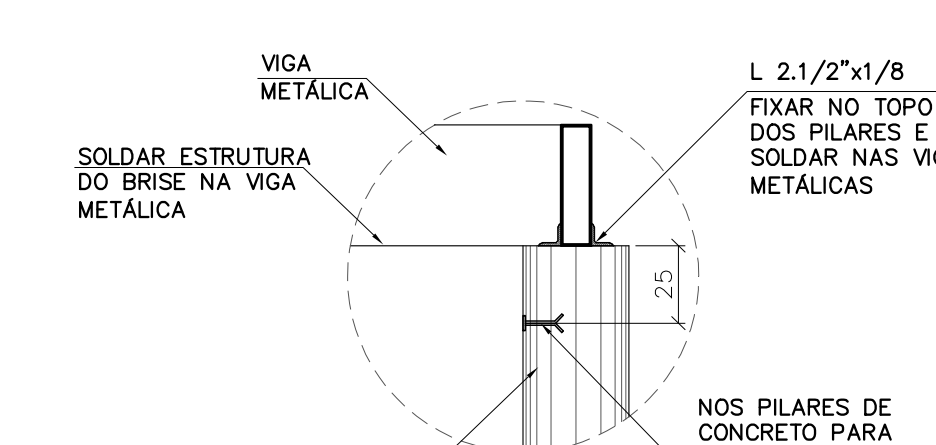
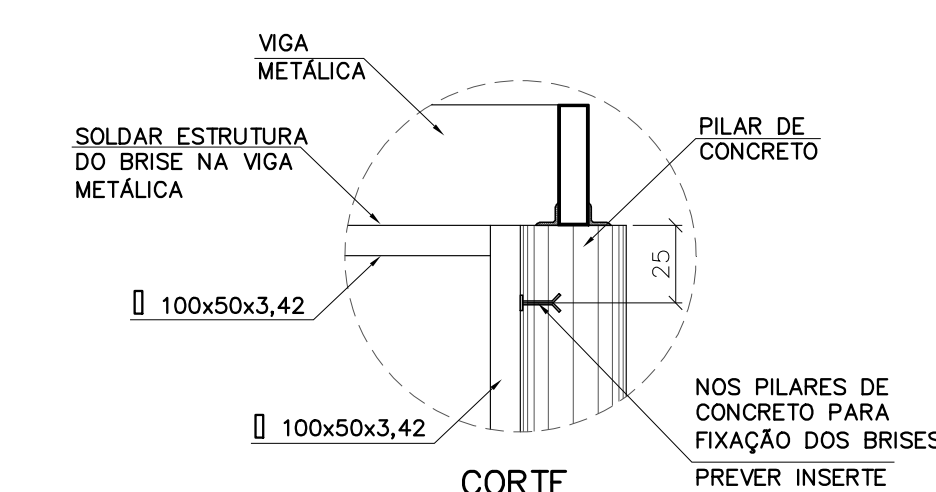
CORTE A
Escala 1:50



CORTE B
Escala 1:50



DETALHE FIXAÇÃO DO BRISE
Escala 1:50



DETALHE FIXAÇÃO DAS VIGAS NO
TOPO DOS PILARES
Escala 1:50

ESPECIFICAÇÕES

- PERFIL:
CHAPAS AÇO: SAC 250 OU SIMILAR ($f_y \geq 250 \text{ MPa}$ & $f_u \geq 400 \text{ MPa}$);
PERFIS DOBRADOS: ASTM A-36 OU SIMILAR ($f_y \geq 250 \text{ MPa}$ & $f_u \geq 400 \text{ MPa}$);
CHUMBADORES: SAE 1010/1020 OU SIMILAR ($f_y \geq 180 \text{ MPa}$ & $f_u \geq 330 \text{ MPa}$);
2 - PARAFUSOS (PINOS) E PORCAS: ASTM-A325;
3 - SOLDAS: ELETRODOS AWS E70XX - COMPATÍVEL COM O METAL BASE (RESISTENTE A CORROSÃO);
4 - TRATAMENTO ANTIOXIDANTE: JATEAMENTO DE ARÇA, PADRÃO AS 30 (METAL BRANCO) SEGUNDO NORMA SUÉCA S85 5500;
5 - PINTURA:
a) 1 DEMÃO DE PRIMER A BASE DE EPOXI, 50p DE ESPESSURA NA CAMADA SECA;
b) 1 DEMÃO DE TINTA INTERMEDIÁRIA, ESPESSURA DE ADO NA CAMADA SECA, COM INTERVALO MÍNIMO DE 18 HORAS PARA APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO; 2 DEMÃOS DE TINTA A BASE DE POLIURETANO ALIFÁTICO COM 30p DE ESPESSURA NA CAMADA SECA, COR BRANCA COM INTERVALO DE APLICAÇÃO ENTRE UMA DEMÃO E OUTRA DE NO MÍNIMO 24 HORAS E NO MÁXIMO 48 HORAS;
6 - CARREGAMENTOS CONSIDERADOS:
a) PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA;
b) CARGA PERMANENTE LUMINÁRIAS E OUTROS EQUIPAMENTOS = 10 kgf/m^2 ;
c) SOBRECARGA ACIDENTAL = 25 kgf/m^2 ;
d) PRESSÃO DINÂMICA DO VENTO NOS FECHAMENTOS LATERAIS = 60 kgf/m^2 ;
e) PRESSÃO DINÂMICA DO VENTO NA COBERTURA = 80 kgf/m^2 ;
7 - MEDIDAS EM CENTÍMETROS OU MILÍMETROS, ONDE INDICADO;
8 - O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ SEGUIR OS CRITÉRIOS DA NORMA ABNT NBR-8800 E COMPLETADA PELA ABCS;
9 - VERIFICAR MEDIDAS EM OBRA E ADEQUAR ESTE PROJETO PARA ATENDER AS DIMENSÕES FINAIS, VERIFICANDO INTERFERÊNCIAS COM ESTRUTURAS EXISTENTES;
10 - OS MATERIAIS EMPREGADOS NA FABRICAÇÃO DEVERÃO SER NOVOS E SEM EMENDAS, A NÃO SER AS ESPECIFICADAS EM PROJETO.